

KLIFTING INDUSTRY CO., LTD.

КН-Система Кабельного токоподвода на С-профиле

(фестонный токоподвод)

С 30 / 40Серия



Каталог

Введение.....	1
Использование.....	1
Описание продуктов.....	2
➤ Рельс С.....	2
➤ Держатель рельса.....	2
➤ Муфта.....	3
➤ Ведущая тележка.....	3
➤ Cable trolley ведомая тележка.....	4
➤ Концевой зажим.....	4
➤ Цельнопластиковая тележка для плоского кабеля с С рельсом.....	5
➤ Полупластиковая тележка для плоского кабеля с С рельсом.....	5
➤ Цельнопластиковая тележка для круглого кабеля с С рельсом.....	5
➤ Полупластиковая тележка для круглого кабеля с С рельсом.....	6
➤ Цельнопластиковая тележка для круглого кабеля с стальным тросом.....	6
➤ Цельнопластиковая тележка для плоского кабеля с стальным тросом.....	6
➤ Тележка блока управления с быстрым разъединением.....	7
➤ Локомотивная тележка.....	7
➤ Клипса.....	8
➤ Конечная остановка.....	8
➤ Заглушка торцевая.....	8
Контакты.....	13

Введение

Klifting Система Кабельного токоподвода на С-профиле (фестонный токоподвод) поддерживает плоские кабели и шланги для передачи энергии и управления мобильному оборудованию безопасным, эффективным и не требующим обслуживания методом.

Кабельная тележка проходит по рельсу С и предотвращение влажности, пыли и обледенения.

Учитывая минимальный радиус изгиба и допустимые кабельные петли, все коро-рельсы можно изгибать в соответствии с компоновкой системы.

Поставщики кабеля, которые содержащиеся в этом каталоге, соответствуют VDE и большинству международных правил.

Настоятельно рекомендуется использовать плоский кабель ,потому что его свойство изгиба лучше чем круглых кабелей.

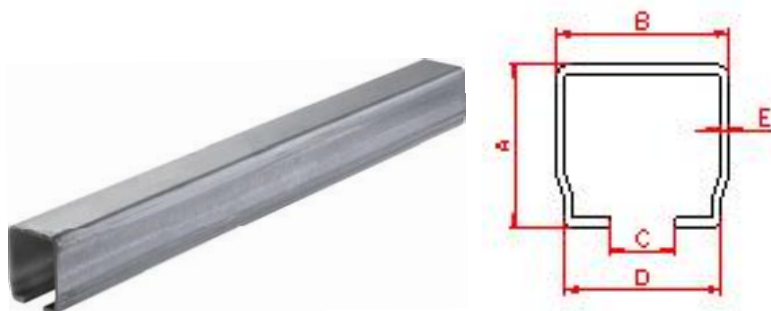
Минимальный допустимый радиус изгиба для круглого кабеля в 5 раз диаметр кабеля, для плоского кабеля - в 5 раз толщины кабеля. Эта формула позволяет значительно уменьшить радиус изгиба плоского кабеля, сводя к минимуму необходимое расстояние для хранения, которое обычно находится в пределах длины оборудования.

Использование

Производство кранов, подъемные механизмы, транспортные системы, специальная техника, системы штабелирования, конвейерные системы и т. д. . С рельс из оцинкованной и нержавеющей стали. Специальный материал можно использовать для взрывозащиты

Описание продуктов

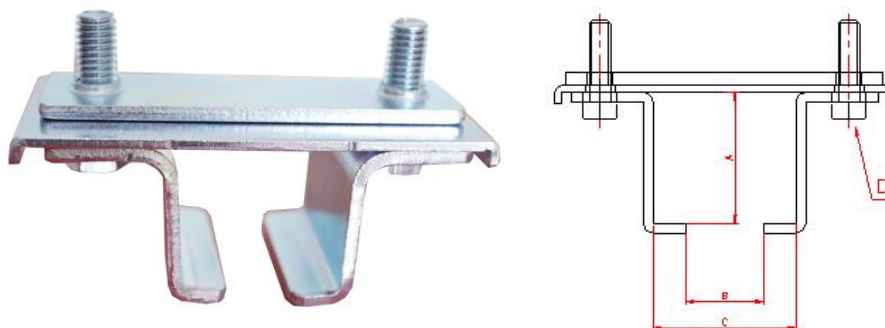
➤ Рельс С



Кабельная тележка проходит по рельсу С, По вопросам изогнутых участков рельса обращайтесь к Klifting.

Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D	E
КН30010	Оцинкованная сталь	1.22	30	32	12	29	1.6
КТ30010	Нержавеющая сталь	1.22	30	32	12	29	1.6
КН40010	Оцинкованная сталь	2.6	40	41	14	39	2

➤ Держатель рельса

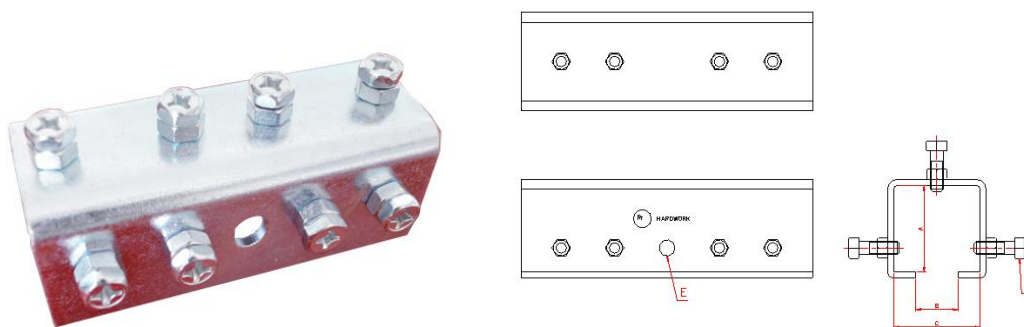


Этот держатель крепится к опорным каналам поперечины в двух точках для подвешивания С-рельс.

Зажимное действие держателя устраняет необходимость в отдельном анкере.

Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D
КН30020	Оцинкованная сталь	0.23	40	12	32	М8винт
КТ30020	Нержавеющая сталь	0.23	40	12	32	М8винт
КН40020	Оцинкованная сталь	0.31	40	24	41	М8винт

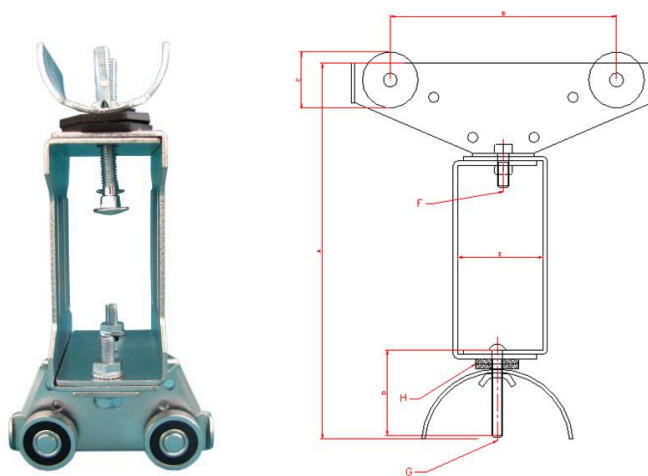
➤ Муфта



Болтовое соединение рельса надежно соединяет секции трека друг с другом. Каждый рельс требуется одна муфта и четыре болта, стопорные шайбы и гайки.

Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D	E
КН30040	Оцинкованная сталь	0.3	38.5	19	33	М6 винт	Центральное отверстие
КТ30040	Нержавеющая сталь	0.3	38.5	19	33	М6	Центральное отверстие
КН40040	Оцинкованная сталь	0.54	43	22	43	М6 винт	Центральное отверстие

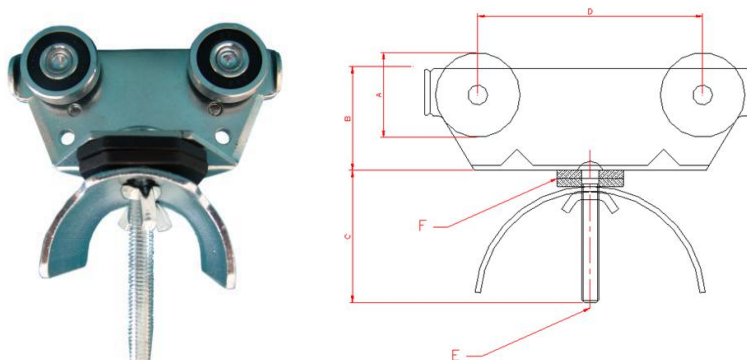
➤ Ведущая тележка



Для каждого рельса требуется одна ведущая тележка. Тележка из нержавеющей стали имеет корпус/седло из нержавеющей стали и герметичные ролики и металлические части.

Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D	E	F	G	H
КН30060	Оцинкованная сталь	0.68	180	51	24	55	40	М8Винт	М8Винт	Резиновая прокладка
КТ30060	Нержавеющая сталь	0.68	180	51	24	55	40	М8Винт	М8Винт	Резиновая прокладкат
КН40060	Оцинкованная сталь	1.5	220	130	32	60	49	М8Винт	М8Винт	Резиновая прокладкат

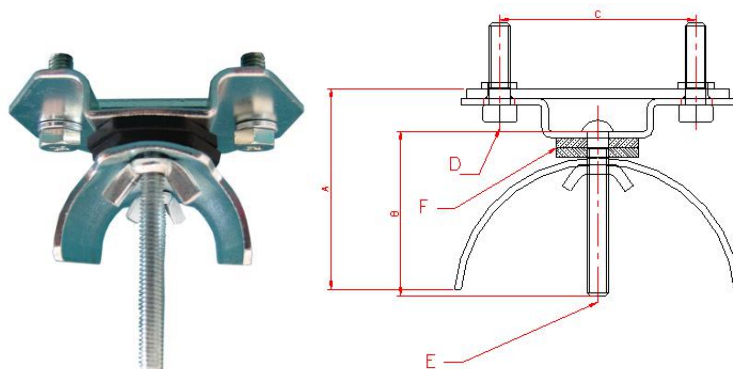
➤ **Cable trolley ведомая тележка**



Кабельная тележка необходима для каждой петли плоского кабеля между концевым зажимом и ведущей тележкой. Тележки из нержавеющей стали имеют корпус / седло из оцинкованной стали и герметичные ролики и металлические части.

Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D	E	F
КН30050	Оцинкованная сталь	0.34	24	39	55	51	M8 Винт	Резиновая прокладкат
КТ30050	Нержавеющая сталь	0.34	24	39	55	51	M8 Винт	Резиновая прокладкат
КН40050	Оцинкованная сталь	0.71	32	40	60	85	M8 Винт	Резиновая прокладкат

➤ **Концевой зажим**



На фиксированном конце системы требуется один концевой зажим. Включает зажим и части для фиксации кабеля.

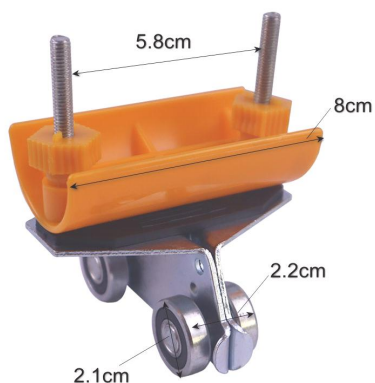
Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D	E	F
КН40051	Оцинкованная сталь	0.31	62	60	60	M8Винт	M8Винт	Резиновая прокладкат
КТ40051	Нержавеющая сталь	0.31	62	60	60	M8Винт	M8Винт	Резиновая прокладкат
КН40052	Оцинкованная сталь	0.52	60	55	60	M8Винт	M8Винт	Резиновая прокладкат

➤ Цельнопластиковая тележка для плоского кабеля с С рельсом



Тип	Материал	Вес(кг)
КН30057	нейлон	0.14

➤ Полупластиковая тележка для плоского кабеля с С рельсом



Тип	Материал	Вес(кг)
КН30052	нейлон	0.26

➤ Цельнопластиковая тележка для круглого кабеля с С рельсом



Тип	Материал	Вес(кг)
КН30053	Нейлон	0.15

➤ **Полупластиковая тележка для круглого кабеля с С рельсом**



Тип	Материал	Вес(кг)
КН30054	Нейлон	0.31

➤ **Цельнопластиковая тележка для круглого кабеля с стальным тросом**



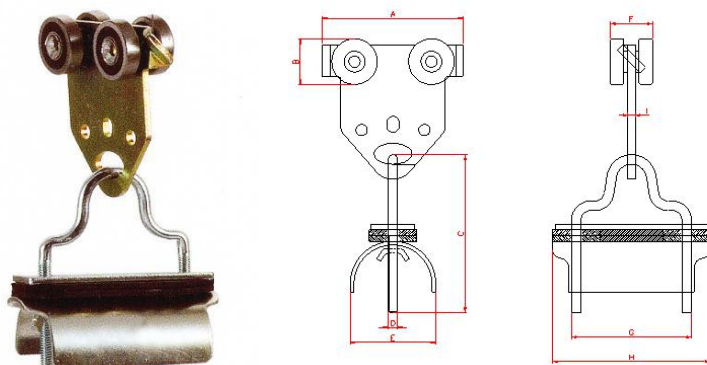
Тип	Материал	Вес(кг)
КН30055	Нейлон	0.14

➤ **Цельнопластиковая тележка для плоского кабеля с стальным тросом**



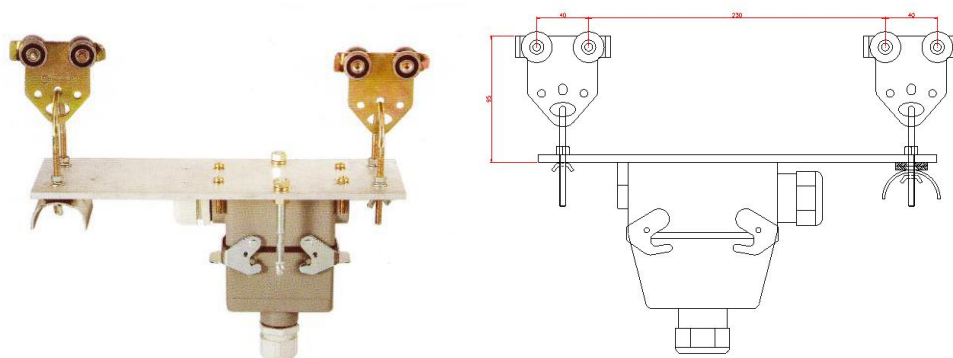
Тип	Материал	Вес(кг)
КН30056	Нейлон	0.16

➤ Тележка блока управления с быстрым разъединением



Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D	E	F	G	H	I
КН30051	Оцинкованная сталь	0.36	75	24	85	M6	46	22	65	83	4
КТ30051	Нержавеющая сталь	0.36	75	24	85	M6	46	22	65	83	4

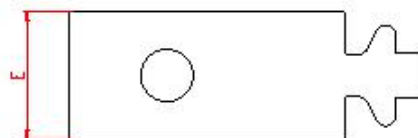
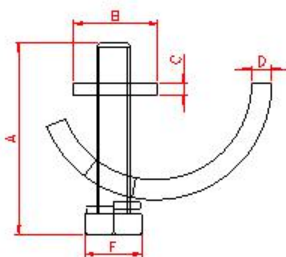
➤ Локомотивная тележка



Подвески-пуговицы, работающие в суровых промышленных условиях, легко повредить. Ремонт и замена подвесок увеличивает время простоя и риски для персонала. Тележка блока управления с быстрым разъединением можно решать этот вопрос.

Тип	Вес (кг)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
КН30058 (16P)	2.00	130	40	305	40
КН30059 (24P)	2.10	130	40	305	40

➤ Клипса



Этот клипса прикрепляет опорные каналы поперечиный к фланцу двутавровой балки. На каждый опорный канал поперечиный требуется два.

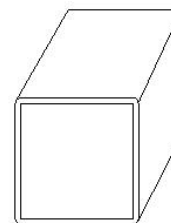
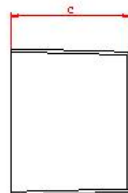
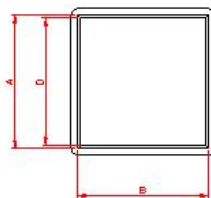
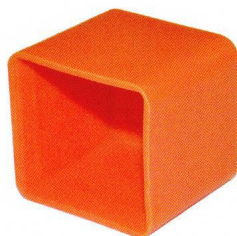
Тип	Материал	Вес (кг)	A	B	C	D	E	F
КН00001	Оцинкованная сталь	0.16	50	25	4	6	32	M10
КТ00003	Нержавеющая сталь	0.16	50	25	4	6	32	M10
КН00002	Оцинкованная сталь	0.16	50	30	4	6	32	M10

➤ Конечная остановка



Тип	Материал	Вес (кг)
КН30080	Оцинкованная сталь	0.083

➤ Заглушка торцевая



Тип	Вес (кг)	A	B	C	D
КН30090	0.016	31	33	2	35
КН40090	0.02	42.5	41.5	2	38

Полезные советы по вычислению

Технические данные и спецификации кабеля

Расстояние движения	S = m	Количество кабелей	Тип кабеля	Размер мм	Вес кг/м	Общий вес кг/м
Скорость движения	V = m/min					
Ускорение	A = m/s ²					
Глубина петли	H = m					
Расстояние хранения	SP = m					
Открытое пространство	Z = m					
Фактор безопасности кабеля	F =					
Количество петель	N =					
Кабельный носитель	Тип					
Длина носителя	L = m					
Диаметр опорного седла	D = m					
Вес носителя	Gw = kg					
Отслеживать	Тип					
Вес рельса	Gs = kg/m	Общий вес всех кабелей на метр GL =				

Схема системы

1. Number of loops (see diagram or formula) (At Z = 0)

$n = \frac{f \times S}{2h - f \times l + 1,254 D} = \frac{x}{2x - x + 1,254 x} =$		determined
---	--	------------

2. Loop depth (see diagram or formula)

$h = \frac{f}{2} \left(\frac{S}{n} + l \right) - 0,627 \times D = \frac{\quad}{2} \left(\quad + \quad \right) - 0,627 \times \quad =$		m
---	--	---

3. Storage distance (center track clamp to center lead carrier)

$SP = n \times l + Z = \quad \times \quad + \quad =$		m
--	--	---

4. Cable length

Cable length w/o hookup endsen $L = (S + SP) \times f =$	$(\quad + \quad) \times \quad =$	m
Hookup length – track clamp side	LE =	m
Hookup length – lead carrier side	LM =	m
Total cable length	L ges. =	m

5. Cable weight per carrier

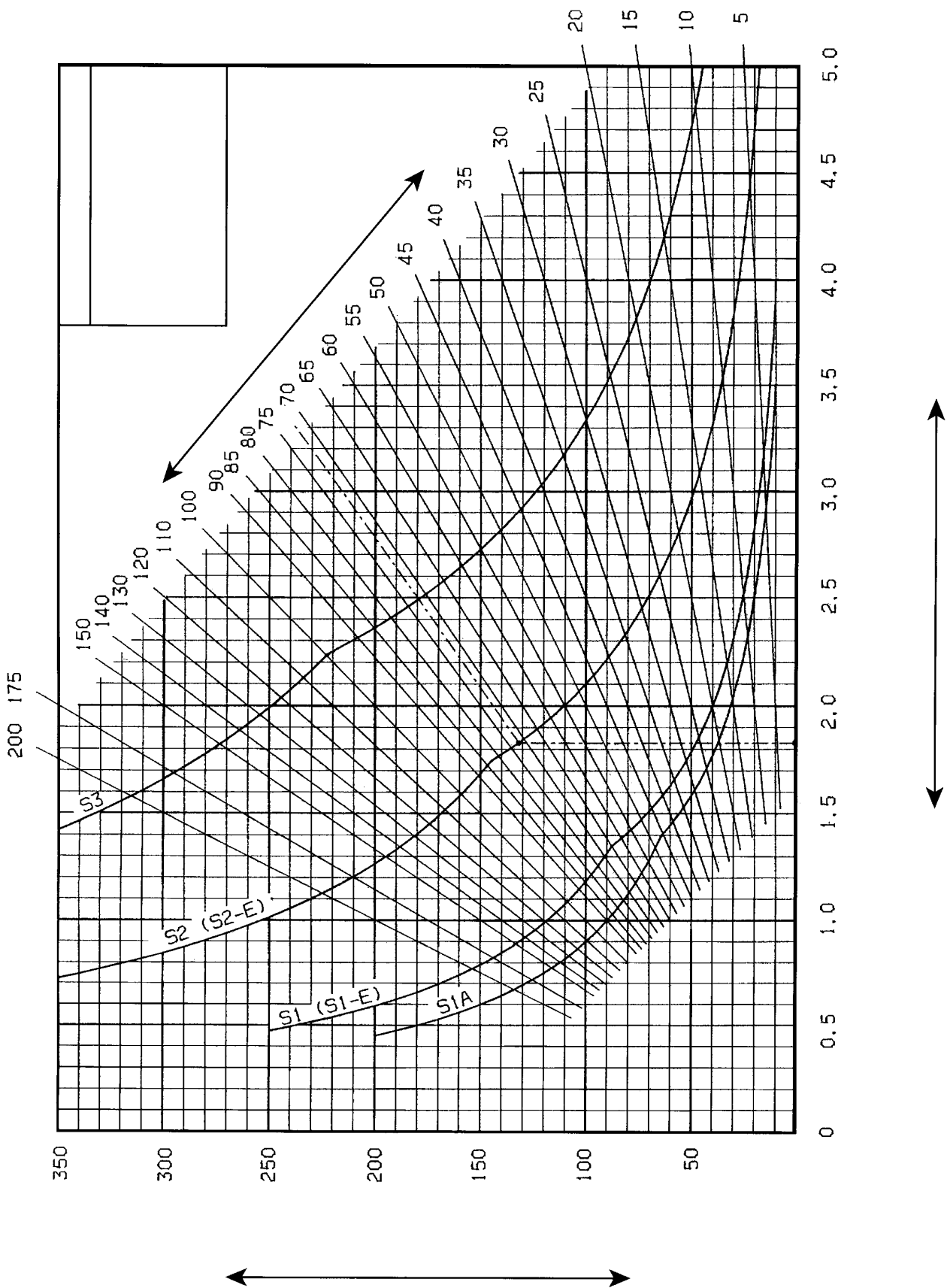
$GLW = \frac{L}{n} \times GL = \quad \times \quad =$		kg
--	--	----

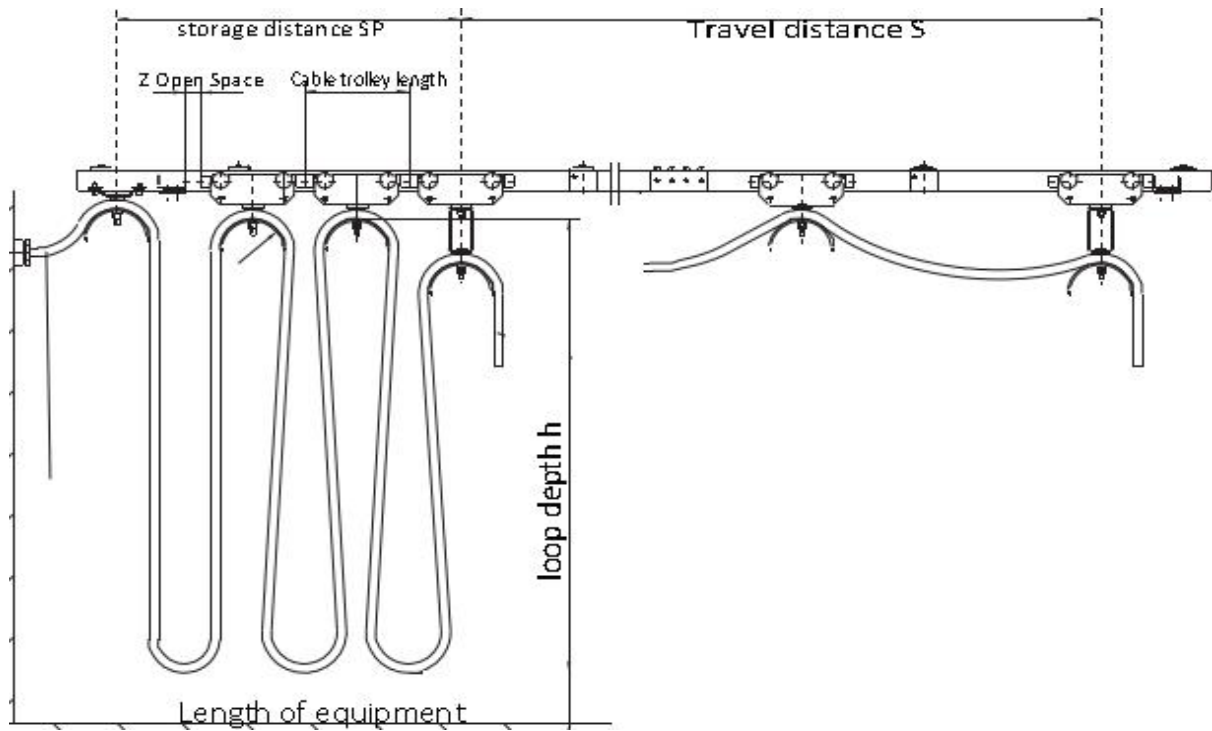
6. Load on track per meter

$GM = \frac{GLW + Gw}{l} + Gs = \quad + \quad =$		kg/m
--	--	------

7. Support spacing for track

see diagram page 47	Support spacing / A =	m
---------------------	-----------------------	---





Cable Safety Length Directions

Travel Speed	cable loop depth	safety factor
up to 35 m/min	more than 0,3 m	f = 1,1
up to 50 m/min	up to 0,8 m	f = 1,15
up to 50 m/min	more than 0,8 m	f = 1,1
up to 80 m/min	up to 0,8 m	f = 1,2
up to 80 m/min	more than 0,8 m	f = 1,15
for spiral looped round cable		f = 1,2

For higher speed factors please consult factory.

Number of loops

$$n = \frac{f \times S}{2h - f \times l + 1,254 D}$$

Cable loop depth

$$h = \frac{f}{2} \left(\frac{S}{n} + l \right) - 0,627 \times D$$

Storage distance

$$SP = n \times l + Z$$

Cable length

(c/c track clamp – lead carrier without hookup ends)

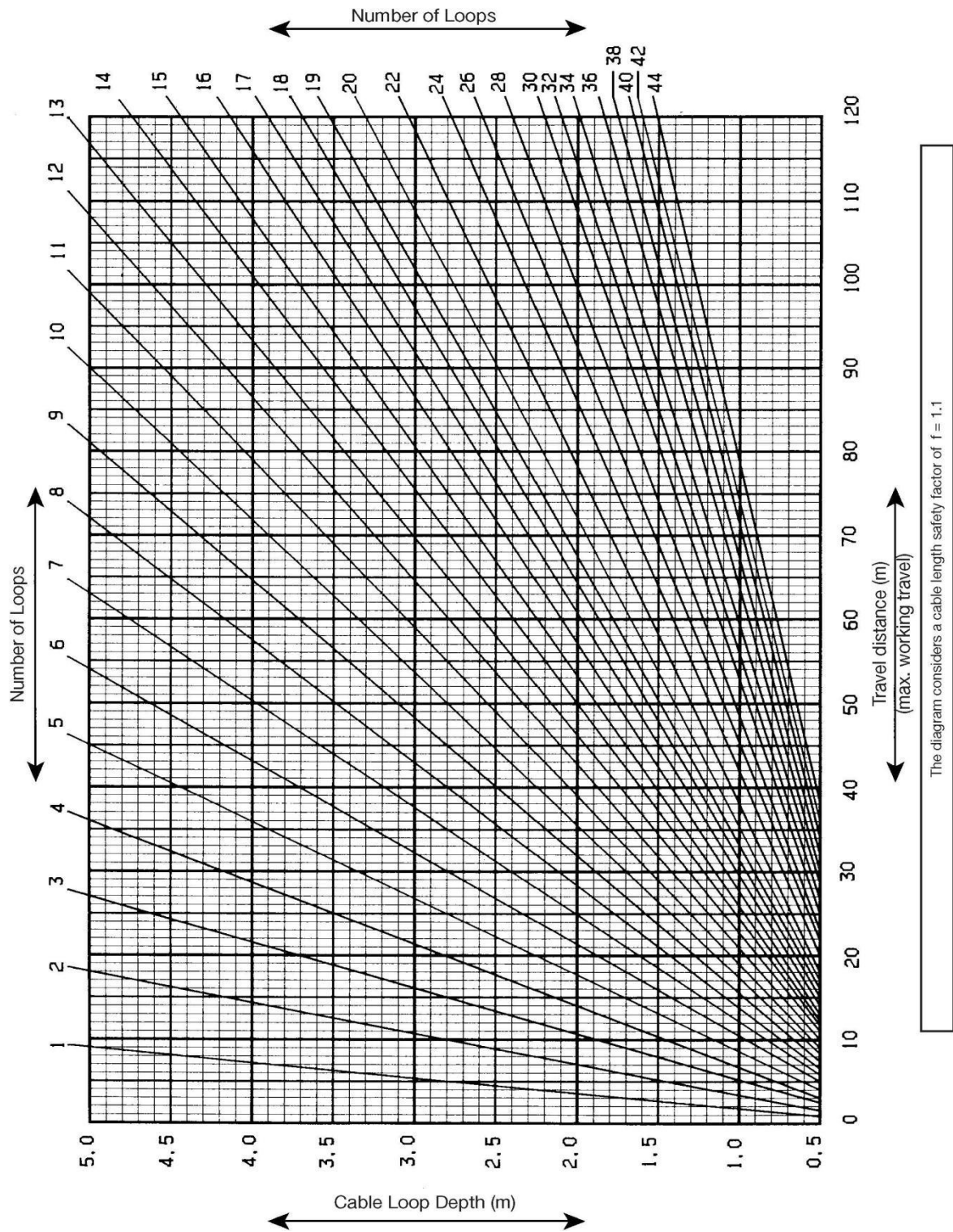
$$L = (S + SP) \times f$$

Number of Carriers

(without lead carrier and track clamp)

$$= n - 1$$

- S = Travel distance (m)
- h = Cable loop depth (m)
- SP = Storage distance (m)
- Z = Open space (min. one carrier length)
- n = Number of loops
- l = Length of carrier (m)
- D = Diameter of support saddle (m)
- f = Cable length safety factor



Контакты

производитель:

KLIFTING INDUSTRY CO., LTD.

Адрес завода: Workshop No.169 Longxiang Road, Industrial Park, East QiYi Road, LianChi District, Baoding City, Hebei Province, China

Тел/Факс: 0086-312-679-3605

Почта: sales@klifting.com

Сайт: <https://ru.klifting.com/>

Если нужно дальнейшие информации о системе троллейного шинопровода, свяжитесь по вышеуказанными способом.

Необходимо выбрать подходящая система троллейного шинопровода для соответствующего применения. Использовать неподходящую систему троллейного шинопровода может привести к повреждению имущества или травмам персонала и другим серьезным последствиям .

цель нашей компании:

Постоянно конструировать и обработать продукты ,чтобы лучше обслуживать клиентов.